

CASPANI ENRICO & C.

Tornitura e fresatura C.N.C. - Tradizionale
Meccanica di precisione



Presentazione dell'azienda

La società Caspani Enrico & C. è operativa nel settore metalmeccanico di precisione da 30 anni, distinguendosi per la qualità e la professionalità al servizio del cliente.

Grazie all'utilizzo di macchinari all'avanguardia, alla professionalità del personale e alla collaborazione di partner qualificati, siamo in grado di offrire le seguenti lavorazioni e servizi:

- √ Tornitura a controllo numerico CNC e tradizionale
- √ Fresatura a controllo numerico CNC e tradizionale
- √ Saldatura per piccola carpenteria, saldatura a filo, saldatura elettrodo
- √ Lavorazioni varie su fusioni e carpenteria

Al fine di rendere un servizio completo, i particolari commissionati sono consegnati completi di trattamenti galvanici quali la zincatura elettrolitica, termici come la tempra a induzione e di finitura come la rettifica.

Materiale trattato: acciaio, inox, alluminio, bronzo, rame, materiali plastici.

La Caspani Enrico & C. s.n.c. è riuscita negli anni ad adattarsi alle esigenze di un mercato in continua evoluzione, investendo in tecnologia e risorse umane ottenendo, ad oggi, risultati soddisfacenti.

CASPANI ENRICO & C.

Via G. Verga 3 - 20842 Besana in Brianza (MB) - Italy

Tel. (+39)0362.967317 Fax (+39)0362.802319

E-mail: caspani@caspanienrico.it Sito internet: www.caspanienrico.it

Parco macchine utensili

CENTRO DI LAVORO FAMUP MCL 120 EVOLUTION

CORSA LONGITUDINALE	1.200 mm
CORSA TRASVERSALE	600 mm
CORSA VERTICALE	600 mm
SUPERFICIE	1.380 X 600 mm

Centro di lavoro verticale polivalente di ultima generazione, attrezzato con morse modulari che garantiscono un'estrema precisione nella produzione dei particolari.

Fresatura, contornatura, maschiatura sono le operazioni che questa macchina può eseguire su qualsiasi tipo di materiale.

La semplicità e la versatilità del suo sistema operativo permettono, all'operatore, di lavorare anche pezzi singoli di un certo ingombro.



CENTRO DI LAVORO VERTICALE FEELER 1600A



DIMENSIONE TAVOLA: 800 X 1.680 mm
ASSE X: 1.600 mm
ASSE Y: 800 mm
ASSE Z: 800 mm
VELOCITA' MANDRINO: 8000Rpm
MAGAZZINO UTENSILI: 24
MARCA CONTROLLO: Fanuc
ANNO: 2011



CENTRO DI LAVORO VERTICALE JUPITER CLV - 800

CORSA LONGITUDINALE	810 mm
CORSA TRASVERSALE	600 mm
CORSA VERTICALE	600 mm

Macchina specializzata per lavori di fresatura, foratura su piastre, lavori di contornatura e maschiatura.

Adatta per lavori di produzione e per lavori di piccola serie.

TORNIO A CONTROLLO NUMERICO EMCOTURN 500

DIAMETRO MASSIMO DI TORNITURA 500 mm

LUNGHEZZA TORNITURA 1.000 mm

CNC 810D SIEMENS



TORNIO AUTO APPRENDIMENTO SKL 3080 SIMAK



DIAMETRO DI VOLTEGGIO SUL BANCO 760 mm

DIAMETRO DI VOLTEGGIO SUL CARRO 560 mm

ALTEZZA PONTE 380 mm

DISTANZA PUNTE 2.000 mm

CONTROLLO FAGOR 8055I

ANNO: 2011

Esempi nostra produzione tornitura



.... e fresatura

